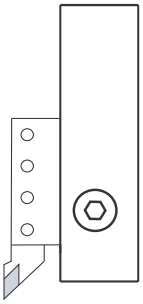
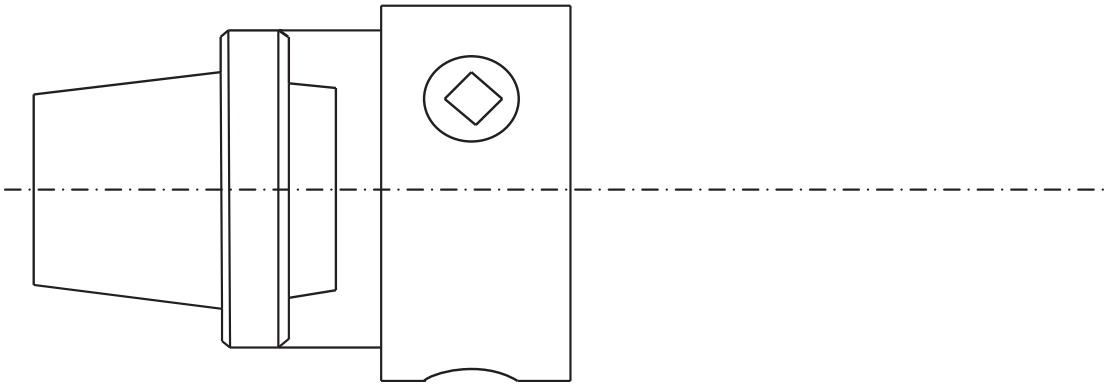
Nachwuchs-
stiftung
Maschinenbau

Einrichteblatt

Einspannung: von	Programmierer:	Programm - Nr.:	
		Datum:	
Maschine:		Werkstück	
Steuerung:		Zeichnungs-Nr.:	
Maschinen –Nr.:		Werkstoff:	
		Rohteilmaße:	

Werkzeug - Benennung	Werkzeug – ID – Nr.:	Werkzeug – Platz – Nr.:	Einstellmaße L	Einstellmaße Q	Schneid-stoff	Schneiden-lage	Bemerkung

Spannung:	
Spannbacken:	
Spanndurchmesser:	
Spannlänge:	
Spanndruck:	



Spannskizze: